



Uwaga:

1. Załamać ostre krawędzie
2. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
3. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF
4. Malować po spawaniu do ramy trybuny

2	002-300.02		Blacha x8x50-50	1	S355J2+N	0,16	
1	002-300.01		Rura Ø31,8x2,6-200	1	S355J2+N	0,37	
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie	Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi
Konstruował		2018-03-28					1. Wielkości nietolerowane wykonać w klasie mK (średniodokładna) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi - kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3
Kreślił	Nazwisko	Data	Podpis				
Sprawdził							
Zatwierdził							
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł			Nr rysunku	
1:2	A4	1/1	Mocowanie barierki			002-300.00	
			Masa	0,53 kg	Materiał		Norma